



EMC E-Scan在线折光浓度仪，广泛应用于在线监测金属零部件加工过程中切削油、冷却液、淬火剂、清洗脱脂剂、表调剂、钝化剂等的浓度，以金属件回火/淬火工艺为例，E-Scan主要应用于以下工段。

1、淬火/回火工序

为提高金属部件表面硬度，通常需要对工件进行淬火处理。淬火剂的浓度是影响淬火质量的重要参数。**E-Scan**可用于在线监测淬火剂的浓度，并能将该浓度值输出到PLC用于调配淬火剂浓度。

2、冷却/切削工序

EMC E-Scan还可在线监测金属部件加工过程中冷却液和切削油的浓度。

3、清洗剂（脱脂剂）

清洗主要是去掉金属工件表面的油污，以保证下一生产工序的质量（如提高表面喷涂涂料的附着力）。清洗剂被高压喷洒到工件上，并在工件表面形成一层薄膜，以保护工件免遭再次污染。**E-Scan**能在线监测清洗剂浓度，以保证清洗质量。

4、漂洗

如果金属工件是为焊接准备的，为保证焊接质量，工件表面的清洗剂保护膜必须被彻底清除。此工序通常采用清水漂洗的方法。为提高漂洗质量，必须随时监测漂洗浴的浓度，通常，当漂洗浴的浓度高于0.5%时，需要更换漂洗用清水。

EMC E-Scan丰富多样的安装适配器，保证**E-Scan**可安装于管道或者罐体等任意场合。

