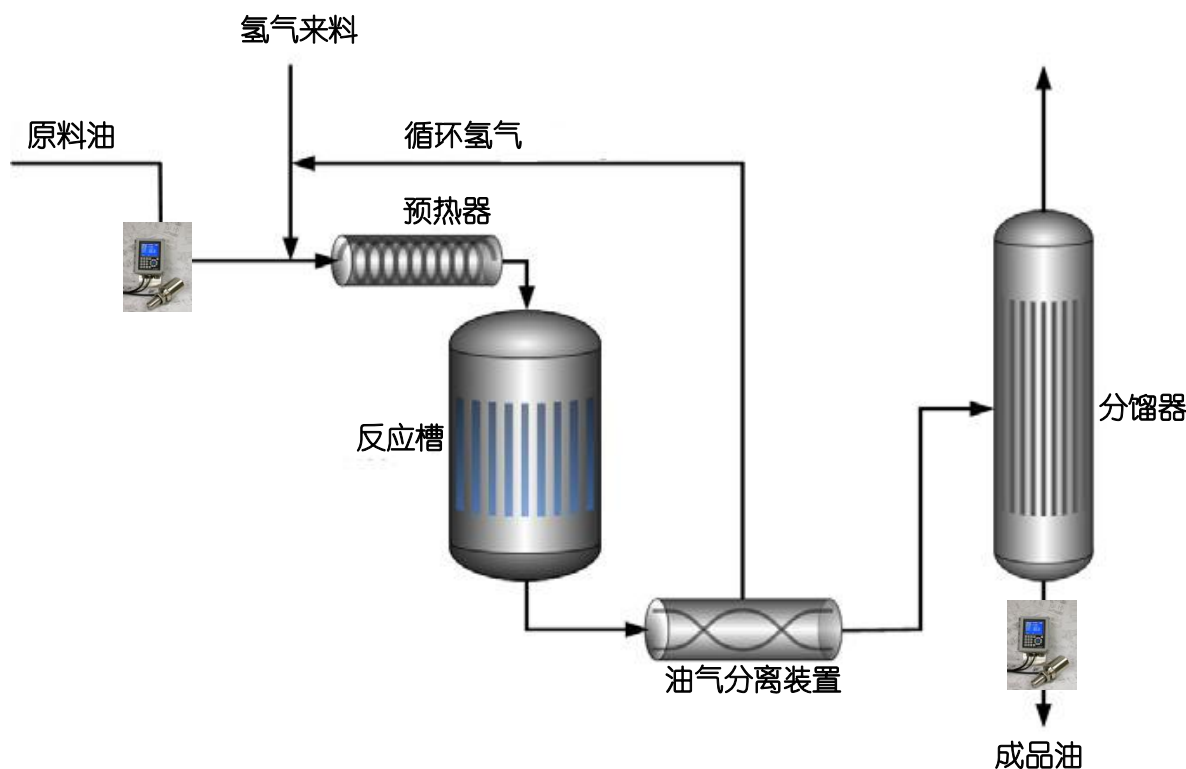




THE ELECTRON MACHINE CORPORATION

工艺应用

加氢精制



加氢精制的主要目的是脱除油品中的硫、氮、氧等杂原子和油品中的金属，以及烯烃/芳香烃饱和。加氢精制主要用于油品的精制，通过精制来改善油品的性能；此外，加氢精制还用来处理性能较差的馏分油、重油和渣油等，以使其满足催化裂化、催化重整等工艺对原料的要求。

作为原料的碳氢化合物和氢气（或富含氢气的气体）混合，进入加热炉加热，然后进入反应器进行反应，氢气会和原料中的硫和氮反应，生成 H_2S 和 NH_3 ，富余的氢气会和烯烃及芳香烃进行饱和反应，降低油品中烯烃和芳香烃的含量。

碳氢化合物原料中的芳香烃含量，和其折光率有明显的线性相关性，因此，EMC E-Scan在线折光仪，能适时在线监测碳氢化合物原料中的芳香烃含量。该工况典型测试范围为，温度 $25^{\circ}C$ 时折光率：1.4000—1.4630。

EMC E-Scan在线折光仪，是在线监测碳氢化合物原料和加氢精制成品油的最有效手段。E-Scan的模拟输出信号能用于即时调整反应釜温度、氢气混合比例和原料混合比例，以达到要求的成品油芳香烃含量。

EMC E-Scan有本安防爆型可选，以适用于危险区域。此工况一般要求探头为316L材质。



THE ELECTRON
MACHINE
CORPORATION

江苏纳锦自动化科技有限公司

苏州工业园区旺墩路135号融盛商务中心1幢1013室

www.jsnakin.com

info@jsnakin.com

Tel: 0512-65238352 Fax: 0512-68639837